

توسط: آزمایشگاه اندیشه برتر میران

نتایج آزمون پوشرنگ امولسیون بر پایه رزین پلی وینیل استات (پلاستیک و نیمه پلاستیک)



نام فرآورده: پوشرنگ امولسیون بر پایه رزین پلی وینیل استات (پلاستیک و نیمه پلاستیک)

شماره صدور: 1403022901

پلاستیک

ویژگی متمایز محصول: پلاستیک

تاریخ صدور: 1403/03/16

شماره درخواست: 16365 مورخ 25/02/1403

نام تجاری: شکبیا

دریافت نمونه: 1403/02/29 (کیفیت کوشان پارس)

نام واحد تولیدی: شرکت کامل رنگ شکبیا

تاریخ تولید: 1402/11/15

نوع استاندارد: اجباری

تاریخ نمونه برداری: 1403/02/25

سرری ساخت: 403480

تاریخ پایان آزمون: 1403/03/16

تاریخ شروع آزمون: 1403/02/30

هزینه آزمون: 47155680 وصول نشده است

شماره فعلی پروانه کاربرد علامت استاندارد: 6662151954

سایر مشخصات:

استاندارد مرجع: براساس استاندارد ملی شماره 289

مدیریت محترم اندیشه برتر میران (علیرضا میربلوک)، نمونه با مشخصات فوق جهت انجام آزمون فیزیکی شیمیایی - نشانه گذاری - ویژگیهای ظاهری - بر طبق استاندارد(های) ملی مربوطه ارسال میگردد.

توضیحات	نتیجه	نوع نقص	واحد مقیاس	حدود قابل قبول	ویژگی تست	ساعت کار موثر	روش آزمون	ویژگی شرح آزمون	کد فرعی	کد اصلی
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	مطابقت داشته باشد.	ویژگیهای ظاهری	۵	-	بسته بندی	۴۹	۱۹
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	ابعاد نشان ملی استاندارد ایران، باید به میزان حداقل ۵ درصد از سطح نمای اصلی نمایش بسته بندی (سطح اصلی و جلوی بسته بندی) باشد و نباید از ۱ سانتی متر مربع کمتر باشد.	۵۲	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	نام و نشانی تولید کننده	۵۳	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	نام و علامت تجاری (در صورت وجود)	۵۴	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	نشان استاندارد؛ شیوه ردیابی نشان استاندارد باید براساس ضوابط اجرایی سازمان توسط تولیدکننده در نشانه گذاری محصول درج	۵۵	۲۰

								شود) به طور مثال شماره پیامک اصالت پروانه استاندارد (۱۰۰۰۱۵۱۷)		
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	عبارت «پوشرنگ پلاستیک» یا «پوشرنگ نیم پلاستیک» با قلم یکسان	۵۶	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	فام پوشرنگ	۵۷	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	کلمه مات ، نیمه مات ، یا نیمه براق	۵۸	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	تاریخ تولید و تاریخ انقضا (ماه و سال)	۵۹	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	مشخصات نوبت تولید یا سری ساخت	۶۰	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	دستور استفاده	۶۱	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	حجم خالص پوشرنگ محتوی در قوطی برحسب سامانه اندازه گیری متریک	۶۲	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	شرایط انبارداری و نگهداری	۶۳	۲۰
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	ذکر نکات ایمنی با استفاده از علائم یا عبارات و همچنین درج عبارات هشدار دهنده شامل: «از دسترس اطفال دور نگه دارید.»، «در صورت تماس با چشم بلافاصله با آب فراوان بشویید.»، «در صورت بلعیده شدن این ماده، شخص را وادار به تهوع نکنید و در اسرع	۶۴	۲۰

								وقت به یک مرکز درمانی مراجعه نمایید.» «این ماده آتش زای میباشد، لذا آن را از شعله و حرارت دور نگه دارید.»		
قبول	مطابقت دارد	جزئی	-	موجود باشد.	نشانه گذاری	۱	-	عبارت ساخت ایران	۶۵	۲۰
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	مطابق استاندارد	فیزیکی شیمیایی	۱۱	-	وضعیت ظاهری و بو	۶۶	۱
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	مطابق استاندارد	فیزیکی شیمیایی	۱۱	-	سازگاری با مواد رقیق کننده	۶۷	۲
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	مطابق استاندارد	فیزیکی شیمیایی	۳۱	-	قابلیت اعمال با قلم مو	۶۸	۳
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	مطابق استاندارد	فیزیکی شیمیایی	۲۶	-	قابلیت اعمال با غلتک	۶۹	۴
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	مطابق استاندارد	فیزیکی شیمیایی	۵۱	-	قابلیت بازپوشانی	۷۰	۵
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	مقاوم باشد	فیزیکی شیمیایی	۲۷۰	-	پایداری حرارتی	۷۲	۷
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	مقاوم باشد	فیزیکی شیمیایی	۵۱	-	پایداری انجماد- ذوب	۷۳	۸
قبول	۸۹.۳	عمده	-	۸۵	فیزیکی شیمیایی	۳۱	-	بازتابش پوشش سفید-حداقل	۷۴	۹
قبول	۱۰۵.۸	عمده	KU	۱۳۵-۸۰	فیزیکی شیمیایی	۶۱	-	گرانروی	۷۵	۱۰
قبول	۶۰	عمده	-	۶۰	فیزیکی شیمیایی	۳۱	-	اندازه ذرات- حداکثر	۷۶	۱۱
قبول	۲۶	عمده	GU	۱۰	فیزیکی شیمیایی	۶۱	-	براقیت فیلم خشک پس از ۴ ساعت- مات- زاویه ۸۵- حداکثر	۷۸	۱۳
بند آزمون نامرتبط است	نمونه ارسالی مات می باشد.	عمده	GU	۶۰-۱۰	فیزیکی شیمیایی	۶۱	-	براقیت فیلم خشک پس از ۴ ساعت- نیمه مات- زاویه ۸۵- حداکثر	۷۹	۱۴
بند آزمون نامرتبط است	نمونه ارسالی مات می باشد.	عمده	GU	۶۰-۳۶	فیزیکی شیمیایی	۶۱	-	براقیت فیلم خشک پس از ۴ ساعت- نیمه براق- زاویه ۶۰- حداکثر	۸۰	۱۵

قبول	۲	عمده	-	۵	فیزیکی شیمیایی	۱۸۰	-	قابلیت شستشو(کاهش ضخامت)-حداکثر	۸۱	۱۶
قبول	مطابقت دارد	عمده	-	نباید ترک خوردگی مشاهده شود.	فیزیکی شیمیایی	۲۱	-	حداقل دمای تشکیل فیلم	۸۲	۱۷
قبول	۹۶.۱	عمده	-	۹۴	فیزیکی شیمیایی	۸۱	-	توان پشت پوشی (نسبت تباین)-حداقل	۸۳	۱۸

تفسیر :

مطابقت : نمونه فوق در بندهای مورد آزمون با استانداردهای ملی 289 و نیز دستورالعمل نشانه گذاری ابلاغی سازمان مطابقت دارد. ✓

برای مشاهده و ثبت صحیح اعداد اعشاری از مرورگر **Internet Explorer** ورژن ۱۱ و یا سایر مرورگرها استفاده نمایید.

در این صفحه امکان ثبت و اصلاح وجود ندارد