



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



KRS-223

ورني اپوكسي

توضیحات و نحوه استفاده

بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمین فرموله شده است. از این محصول به منظور زیبایی ظاهر کار و محافظت سطح استفاده می شود. این پوشش بعد از تشکیل فیلم در محیط های خورنده و شیمیایی مقاومت خوبی داشته و چسبندگی عالی، مقاومت سایشی خوب، عدم خش پذیری، ضربه پذیری مناسب، مقاومت در برابر خراش و قابلیت تحمل شوک های مکانیکی را دارا می باشد. با توجه به خواص ذکر شده از این ورنی در پوشش کف سالن ها و کارخانجات دارویی و بهداشتی استفاده می گردد. از دیگر موارد استفاده از این ورنی، ایجاد یک پوشش لعابی بدون پشت پوشی بر روی سیمان و بلوک های سیمانی می باشد. با اختلاط درصد مناسبی از ورنی اپوکسی شکبیا و سیلیس با دانه بندی های متنوع از این محصول می توان گروت اپوکسی به منظور قالب گیری، تسطیح سطوح برجسته غیر متعارف و تسطیح بتون و همچنین پرکردن درزهای انبساطی تهیه نمود.

خواص ویژه فیزیکی و شیمیایی

مقاومت بسیار خوب در برابر خراش و قابلیت تحمل شوکهای مکانیکی
چسبندگی عالی، مقاومت سایشی خوب، عدم خش پذیری و ضربه پذیری مناسب
مقاومت بسیار خوب در مقابل آب، روغن های هیدرولیک، گازوئیل، بنزین و مواد شیمیایی

کاربرد

ورنی اپوکسی شکبیا در پوشش کف سالن ها، سوپر مارکت ها، کتابخانه ها، حمام ها، سطوح کشتی و کارخانجات دارویی و بهداشتی استفاده می گردد. از دیگر موارد استفاده از این ورنی، ایجاد یک پوشش لعابی بر روی سیمان و بلوک های سیمانی می باشد.

زمان خشک شدن و اعمال لایه بعدی

زمان لازم برای اعمال لایه بعدی	25°C	35°
حداقل	1 ساعت	-
حداکثر	24 ساعت	-
زمان خشک شدن	25°C	35°
سطحی	10 دقیقه <	10 دقیقه <
عمقی	1 ساعت <	1 ساعت <
کامل	1 روز <	1 روز <

توجه ۱: مدت زمانهای ارائه شده در جداول فوق بر اساس رعایت ضخامت پیشنهادی (مندرج در جدول مشخصات فنی) و تهویه مناسب اعلام شده است. ضخامت بیشتر، تهویه نامناسب، رطوبت زیاد، دمای پایینتر و ... سبب افزایش یا کاهش زمان خشک شدن می گردد.

توجه ۲: برای اعمال لایه بعدی، سطح زیرین باید عاری از هرگونه آلودگی باشد. شرایط خاص محیطی و دمایی می تواند در حداکثر زمان مجاز اعمال لایه بعد، تغییر ایجاد نماید که در این صورت می بایست با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.

مشخصات فنی محصول در دمای ۲۵°C

نوع رزین	اپوکسی
نوع هاردنر	پلی آمین



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



ISO ۲۸۱۳	بی رنگ براق ۲ (A : رنگ ، B : سخت کننده)	فام براقیت تعداد اجزا نسبت اختلاط وزنی نسبت اختلاط حجمی
ISO ۹۵۱۴	A:B = 67:33 A:B = 65:35 <30 min واکنش شیمیایی	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط 2 جزء ۲۵° روش سخت شدن
ASTM D- ۲۳۶۹	>98 %	درصد جامد وزنی
ASTM D- ۲۶۹۷	>98 %	درصد جامد حجمی (تئوری)
ASTM D- ۱۴۷۵	1/07 ±0/1 gr/cm ³	دانسیته
ASTM D-۱۱۸۱	500±50 μm	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک
TUN ۹۰۱۱۵۷	2±0/2 m ² /L	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی
	-	حلال رقیق کننده
	0 gr/L	VOC (تئوری)

توجه ۱: تغییر مشخصات ارائه شده در جدول فوق، با توجه به تهیه مواد اولیه از منابع گوناگون و یا تغییر در فام رنگ، محتمل است. لذا جهت دریافت اطلاعات مطابق تولید روز، با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.

توجه ۲: داده های مندرج در جدول فوق، در دمای ۲۵° سانتیگراد اندازه گیری شده و تغییرات دما سبب ایجاد تفاوت در داده ها می گردد.

توجه ۳: میزان پوشش بر اساس فرمولاسیون و به صورت تئوری محاسبه گردیده است، لذا بر اساس شرایط و نحوه اعمال، مهارت مجری، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل سازه، ارتفاع و ... میزان مصرف عملی تغییر خواهد کرد.

توجه ۴: مشخصات فنی با به کارگیری حلال پیشنهادی شکبیا ارائه گردیده و مسئولیت استفاده از انواع دیگر حلال، به عهده مصرف کننده می باشد.

لایه های سازگار

این محصول به صورت تک لایه به کار برده می شود.

بهینه ترین روش آن است که مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب شود. سیستم ارائه شده با توجه به شرایط محیطی قابلیت تغییر دارد. با توجه به تنوع شرایط و روشهای اعمال، جهت انتخاب سیستم رنگ آمیزی مناسب با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.

آماده سازی سطح

سطح زیر کار باید عاری از هرگونه آلودگی مانند چربی، روغن، گرد و غبار و رطوبت باشد (ISO 8504:1992). این مواد باعث کاهش شدید چسبندگی رنگ به سطح می گردد. عمل تمیز کاری باید توسط شوینده های مناسب انجام گیرد (SSPC-SP-1). جهت سطوح فولادی و آهنی سطح باید تا درجه استاندارد سوئدی Sa 2/1 معادل SSPC-SP-10 آماده سازی گردد. ذرات ناشی از سند بلاست باید زدوده شود. بلافاصله پس از آماده سازی جهت جلوگیری از زنگ زدن فولاد و یا آلوده شدن آن عمل رنگ آمیزی انجام گردد.

توجه: روش مناسب آماده سازی، بر اساس نوع سطح زیرآیند، انتخاب می شود که در این خصوص می توان با کارشناسان مهندسی شکبیا تبادل اطلاعات نمود.

توجه: رعایت حداقل و حداکثر زمان مجاز رنگ آمیزی بین لایه ای که توسط سازنده تعیین می گردد، الزامیست (به جدول شماره 1 مراجعه نمایید). در صورت عدم رعایت فواصل زمانی مذکور، جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکبیا مشاوره نمایید.

توجه: وجود هر گونه رطوبت در زیر سطح کار سبب ایجاد حباب و عدم چسبندگی مناسب پوشش می گردد.



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



مراحل کار

- پس از انجام عملیات آماده سازی سطح جزء اول (A) با یک همزن مناسب، کاملاً هم زده شود و سپس جز دوم (B) ، با رعایت نسبت اختلاط به آن افزوده شود و مخلوط دو جزء کاملاً هم زده شده تا یک ترکیب یکنواخت و یکدستی حاصل شود . جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر شکبیا 90005 استفاده شود. تینر به تدریج اضافه شده و مخلوط آتقدر هم زده شود، تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود . جهت اعمال رنگ توجه به نکات زیر الزامی است:
- جهت حصول نتیجه مناسب پیشنهاد می گردد، پس از اختلاط دو جزء و قبل از اع مال به منظور واکنش شیمیایی اولیه، مخلوط را به مدت ده دقیقه در ظرف نگهداری نموده و سپس تینر اضافه گردد.
 - به عمر مفید رنگ پس از اختلاط دو جزء توجه کرده و میزان اختلاط با در نظر گرفتن سطح آمیزی انجام پذیرد.
 - در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است.
 - حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت انجام شود . به نحوی که هر بار 50 % از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند در مورد زوایا و گوشه های سطح باید دقت کافی مبذول گردد.
 - پیشنهاد می گردد جهت سطوح با متراژ کم، عملیات رنگ آمیزی با قلم مو انجام شود.
 - به رطوبت نسبی و دمای محیط در هنگام رنگ آمیزی باید توجه گردد.
 - پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات با تینر 90015-01 شکبیا شستشو داده شود.

ویسکوزیته مناسب جهت اعمال

ابزار	DIN CUP ۴
اسپری بدون هوا	-
اسپری با هوا	-
قلم مو	-
غلطک	-

توجه 1: این محصول نیازی به افزودن تینر ندارد و با ویسکوزیته اعمال ارائه گردیده است.

شرایط محیط جهت اعمال رنگ

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی می بایست بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتیگراد و همچنین درجه حرارت سطح بین ۵ تا ۵۰ درجه سانتیگراد باشد . دمای مطلوب رنگ نیز بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتیگراد در نظر گرفته شود . برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد . در محیطهای بسته هنگام رنگ آمیزی و همچنین در مدت زمان خشک شدن رنگ، استفاده از تهویه مناسب الزامی است . حتی المقدور از اعمال رنگ در ساعات اوج گرما و در زمان تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود.

وسایل و تجهیزات کار

- قلم مو
- غلطک نمدي
- غلطک هواگیری در ضخامتهای بالا(در صورت نیاز)
- دستگاه اسکراچ جهت مضرس نمودن سطوح(در صورت نیاز)
- شانه دسته دار در سایز های مختلف جهت اعمال و تسطیح ورنی (در صورت نیاز)
- لیسه شانه ای در ابعاد مختلف جهت ماستیک کاری در ضخامتهای بالا (در صورت نیاز)



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state
Boostan Ave, Velenjak St, Tehran, IRAN



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



نکات ایمنی

این محصول در شرایط صنعتی تنها با توجه به توصیه های ارائه شده در برگه ایمنی ماده (MSDS) قابل مصرف می باشد و در هنگام کار باید موارد ایمنی رعایت شود. این محصول قابل اشتعال بوده و باید دور از حرارت، جرقه و شعله نگهداری شود. در محیطهای بسته رعایت تهویه مناسب الزامی است. در صورت تماس با چشم باید آن را با آب سرد فراوان شستشو داده و به پزشک مراجعه نمود.

انبار داری

دوره انبار داری	12 ماه تحت شرایط استاندارد
نقطه اشتعال	110 °C
شرایط انبارداری	در محیط مسقف، خشک، به دور از تابش نور خورشید و در محدوده دمایی ۵-۴۰ درجه سانتیگراد و در ارتفاع بیش از ۱۵ سانتیمتر از سطح زمین (بر روی پالت) نگهداری شود. ایجاد تهویه مناسب پیشنهاد می گردد.

شرایط انبارداری

توجه: این محصول تنها در موارد مذکور در این برگه قابل مصرف می باشد و در صورت نیاز به استفاده از آن در شرایط و کاربرد های متفاوت، مشاوره با کارشناسان شرکت شیمیایی شکیبای الزامی بوده و در غیر این صورت مسئولیت به عهده مصرف کننده است. تمامی داده ها براساس شرایط کنترل شده آزمایشگاهی می باشد و احتمال تغییرات با توجه به شرایط محیطی وجود دارد. با توجه به این که هرگونه بهینه سازی در فرمولاسیون رنگ سبب تغییر داده ها می گردد، لذا جهت دسترسی به آخرین اطلاعات با کارشناسان شرکت شیمیایی شکیبای تماس گرفته شود. عواقب ناشی از مصرف تینر های دیگر و یا رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمیایی شکیبای نمی باشد. مقدار پوشش ارائه شده بر اساس داده های تئوری بوده و با توجه به نوع رنگ، شرایط محیطی، نحوه اجرا، محل اعمال، شکل و سایز قطعه، عدم کنترل دقیق ضخامت، مهارت مجری و ... پرت رنگ محاسبه و منظور می گردد.

اطلاعات ایمنی MSDS

ترکیب / اطلاعات اجزا

غلظت (%)	R-phrase(s)	S-phrase(s)	CAS Number	نام شیمیایی
-	-	-	-	-

شناسایی خطرات

استنشاق، تماس با پوست و همچنین خوردن آن مضر می باشد. در صورت تماس با پوست ممکن است التهاب و یا آلرژی پوستی ایجاد کند. برای محیطهای آبی زیان آور است و در بلند مدت بر جانداران محیط آبی تاثیر منفی می گذارد.

اقدامات احتیاطی و محافظتی و زیست محیطی

از تماس آن با پوست، چشم و لباس جلوگیری شود. بخارات و گرده های آن تنفس نشود. فرد می بایست دور از منبع احتراق بایستد و سیگار نکشد. از عینک ایمنی همراه با محافظ استفاده گردد. در صورت موجود نبودن تهویه کافی از وسایل تنفسی مناسب استفاده شود از لباس سرتاسر PVC چکمه های PVC و یا لاستیکی استفاده شود. ماده دور از منبع احتراق قرار گیرد. برای تماس های طولانی مدت، از تجهیزات تنفسی که کل صورت را می پوشاند، استفاده شود.

اقدامات کمک های اولیه



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state
Boostan Ave, Velenjak St, Tehran, IRAN



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



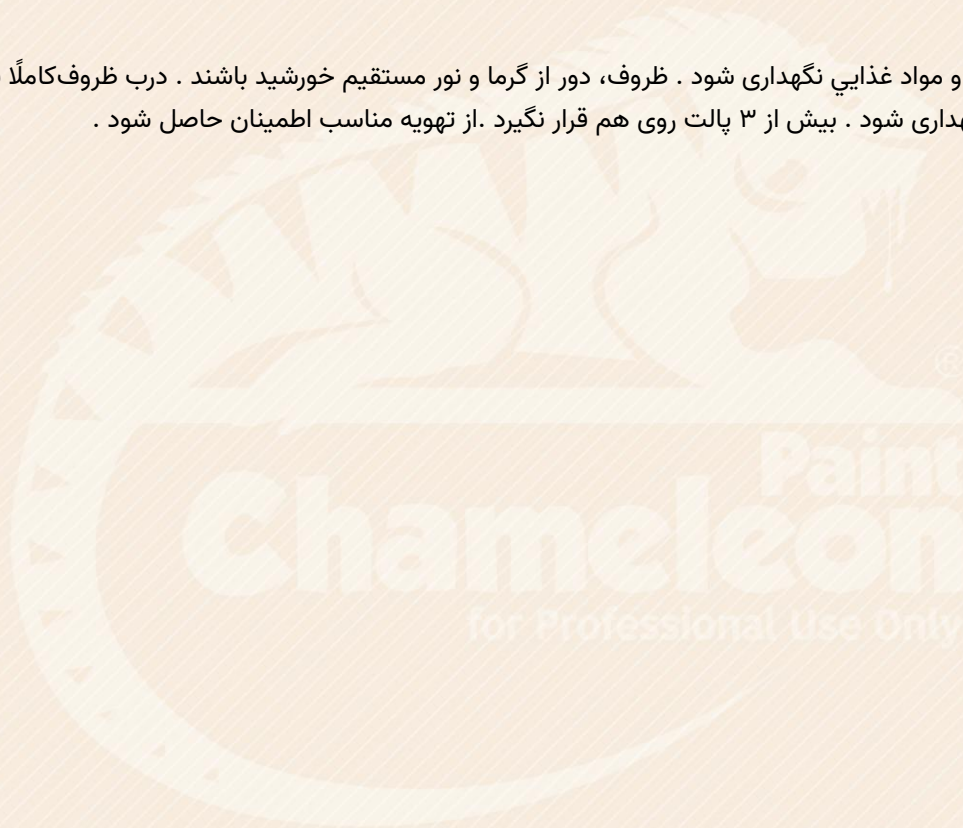
استنشاق : فرد به هوای آزاد منتقل شود. در صورتی که فرد نفس نکشد تنفس مصنوعی داده و به پزشک رسانده شود.
تماس با چشم : فوراً چشمها حداقل به مدت ۱۵ دقیقه با آب سرد فراوان شسته شده و در صورت سوزش چشم به پزشک مراجعه شود.
خوردن : فوراً مقداری آب به شخص داده شود و فرد را مجبور به استفراغ نکرده و به پزشک مراجعه شود. در صورت لزوم از اکسیژن یا تنفس مصنوعی استفاده شود.

اقدامات اطفای حریق

مواد خاموش کننده مناسب : اسپری آب، دی اکسید کربن، کف و پودرهای اطفاء. هرگز از جت آب پر فشار استفاده نشود.
وسایل ایمنی ویژه برای آتش نشان ها : می بایست لباس ویژه با ماسک مخصوص اکسیژن به تن کنند.

جابجایی و انبارداری

ماده دور از نوشیدنی ها و مواد غذایی نگهداری شود. ظروف، دور از گرما و نور مستقیم خورشید باشند. درب ظروف کاملاً بسته و در دمای بین ۵ تا ۴۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود. بیش از ۳ پالت روی هم قرار نگیرد. از تهویه مناسب اطمینان حاصل شود.



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state
Boostan Ave, Velenjak St, Tehran, IRAN



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7