



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



KRS-607

رنگ میانی الکیدی هوا خشک (متوسط روغن)

توضیحات و نحوه استفاده

بر پایه رزین الکید متوسط روغن فرموله گردیده است. این پوشش خواص عمومی آلکیدها از جمله دوام، چسبندگی مناسب بر روی سطوح آسترخورده و افزایش ضخامت در سیستم کامل را دارا می باشد. این محصول به همراه لایه های سازگار امکان حفاظت از سطوح داخلی و خارجی در محیط های معتدل تا نیمه صنعتی را فراهم می کند. از این رنگ می توان برای رنگ آمیزی ماشین آلات و ابزار کشاورزی، تأسیسات صنعتی، وسایل خانگی و ... به عنوان لایه میانی استفاده نمود.

خواص ویژه فیزیکی و شیمیایی

چسبندگی مناسب به لایه های سازگار
انعطاف پذیری بالا
مقاومت سایشی و ضربه پذیری
خشک شدن سریع
افزایش ضخامت در سیستم کامل و کاهش هزینه ها

کاربرد

این رنگ را می توان به عنوان لایه میانی جهت اعمال بر روی سطوح فلزی و چوبی آستری خورده استفاده نمود. این رنگ مناسب محیط های معمولی و نیمه صنعتی می باشد و می توان از آن جهت رنگ آمیزی ماشین آلات به کار رفته در صنایع گوناگون و ابزار کشاورزی، وسایل خانگی و ... استفاده نمود. نکته قابل توجه در کاربرد این پوشش، عدم امکان اعمال آن در محیط های اسیدی، قلیایی، حلالي و همچنین بر پوشش هایی مانند آستری و میانی بلند روغن است که احتمال تاثیر حلال این پوشش بر آنها وجود دارد.

زمان خشک شدن و اعمال لایه بعدی

زمان لازم برای اعمال لایه بعدی	25°C	35°C
حداقل	24 ساعت	-
حداکثر	4 هفته	-
زمان خشک شدن	25°C	35°C
سطحی	1 ساعت <	45 دقیقه <
عمقی	3 ساعت <	2 ساعت <
کامل	7 روز <	7 روز <

توجه ۱: مدت زمانهای ارائه شده در جداول فوق بر اساس رعایت ضخامت پیشنهادی (مندرج در جدول مشخصات فنی) و تهویه مناسب اعلام شده است. ضخامت بیشتر، تهویه نامناسب، رطوبت زیاد، دمای پایینتر و ... سبب افزایش یا کاهش زمان خشک شدن می گردد.

توجه ۲: برای اعمال لایه بعدی، سطح زیرین باید عاری از هرگونه آلودگی باشد. شرایط خاص محیطی و دمایی می تواند در حداکثر زمان مجاز اعمال لایه بعد، تغییر ایجاد نماید که در این صورت می بایست با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.

مشخصات فنی محصول در دمای ۲۵°C

آلکید متوسط روغن

نوع رزین



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state
Boostan Ave, Velenjak St, Tehran, IRAN



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7





Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



	زرد (در فامهاي ديگر نيز قابل ارائه است) .	نوع هاردنر
ISO ۲۸۱۳	نيمه براق(به صورت مات نيز قابل ارائه است).	براقيت
	1 (A : رنگ ، B : سخت کننده)	تعداد اجزا
	-	نسبت اختلاط وزني
	-	نسبت اختلاط حتمي
ISO ۹۵۱۴	-	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط 2 جزء ۲۵°
	تبخير حلال و اکسيداسيون در هوا	روش سخت شدن
ASTM D- ۲۳۶۹	65%±2	درصد جامد وزني
ASTM D- ۲۶۹۷	50%±2	درصد جامد حتمي (تئوری)
ASTM D- ۱۴۷۵	1/2 ±0/1 gr/cm ³	دانسيته
ASTM D-۱۱۸۶	50±5 μm	ضخامت پيشنهادهی فيلم خشك
TUN ۹۰۱۱۵۷	10±0/4 m ² /L	پوشش تئوری با ضخامت پيشنهادهی
	تینر شکيبا با کد 90003-03	حلال رقيق کننده
	420 gr/L	VOC (تئوری)

توجه ۱: تغيير مشخصات ارائه شده در جدول فوق، با توجه به تهيه مواد اوليه از منابع گوناگون و يا تغيير در فام رنگ، محتمل است . لذا جهت دريافت اطلاعات مطابق توليد روز، با کارشناسان مهندسي فروش شکيبا تبادل اطلاعات گردد.

توجه ۲: داده های مندرج در جدول فوق، در دمای ۲۵° سانتیگراد اندازه گیری شده و تغییرات دما سبب ایجاد تفاوت در داده ها می گردد .

توجه ۳: میزان پوشش بر اساس فرمولاسیون و به صورت تئوری محاسبه گردیده است، لذا بر اساس شرایط و نحوه اعمال، مهارت مجری، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل سازه، ارتفاع و ... میزان مصرف عملي تغییر خواهد کرد.

توجه ۴: مشخصات فني با به کارگيري حلال پيشنهادهی شکيبا ارائه گردیده و مسئولیت استفاده از انواع ديگر حلال، به عهده مصرف کننده مي باشد.

لايه های سازگار

این محصول را می توان به عنوان لایه میانی بر انواع آستري الكيدي متوسط و کوتاه روغن، وینیلی، کلروکائوچو، آکریلیک و اپوکسي اعمال نمود و جهت اعمال رنگ رویه می توان از انواع رنگهائی رویه الكيدي و در صورت خشك شدن کامل، از گروه های وینیلی، کلرکائوچو و اکریلیک استفاده کرد. از اعمال این رنگ بر روی آستر الكيدي بلند روغن خودداري گردد .

بهینه ترین روش آن است که مجموعه لایه ها از يك سازنده انتخاب شود . سیستم ارائه شده با توجه به شرایط محیطي قابلیت تغییر دارد . با توجه به تنوع شرایط و روشهائی اعمال، جهت انتخاب سیستم رنگ آميزي مناسب با کارشناسان مهندسي فروش شکيبا تبادل اطلاعات گردد .

آماده سازی سطح

سطح زیر کار باید عاري از هرگونه آلودگي مانند چربي، روغن، گرد و غبار و رطوبت باشد (ISO 8504:1992). این مواد باعث کاهش شدید چسبندگی رنگ به سطح می گردد . عمل تمیز کاري باید توسط شوینده های مناسب انجام گیرد (SSPC-SP-1). جهت سطوح فولادي و آهنی سطح باید تا درجه استاندارد سو ئي Sa 2/ 1 2 معادل 10-SSPC-SP آماده سازی گردد. ذرات ناشی از سند بلاست باید زدوده شود. بلافاصله پس از آماده سازی جهت جلوگیری از زنگ زدن فولاد و یا آلوده شدن آن عمل رنگ آميزي انجام گردد .

توجه: روش مناسب آماده سازی، بر اساس نوع سطح زیرآیند، انتخاب می شود که در این خصوص می توان با کارشناسان مهندسي شکيبا تبادل اطلاعات نمود.



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



توجه : رعایت حداقل و حداکثر زمان مجاز رنگ آمیزی بین لایه ای که توسط سازنده تعیین می گرد د، الزامیست (به جدول شماره 1 مراجعه نمایید). در صورت عدم رعایت فواصل زمانی مذکور، جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکیبیا مشاوره نمایید.

مراحل کار

پس از انجام عملیات آماده سازی سطح ، رنگ را با یک همزن مناسب کاملاً هم زده تا یکنواخت شود . جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر شکیبیا 90001 استفاده شود . تینر به تدریج اضافه شده و مخلوط آنقدر هم زده شود تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود . جهت اعمال رنگ توجه به نکات زیر الزامی است

1. در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری و الزامی است .
2. حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت انجام شود . به نحوی که هر بار 50 % از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند . در مورد زوایا و گوشه های . سطح باید دقت کافی مبذول گردد
3. به رطوبت نسبی و دمای محیط در هنگام رنگ آمیزی باید توجه گردد .
4. پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات با تینر 90015-01 شکیبیا شستشو داده شود .
5. در صورت نیاز به اعمال لایه بعدی به حداقل و حداکثر فاصله زمانی مجاز جهت اعمال لایه های بعدی توجه شود(جدول 1)

ویسکوزیته مناسب جهت اعمال

ابزار	DIN CUP ε
اسپری بدون هوا	25-40 ثانیه
اسپری با هوا	18-25 ثانیه
قلم مو	20-30 ثانیه
غلطک	20-30 ثانیه

توجه 1: اعداد مندرج در جدول فوق در دمای 25 درجه سانتیگراد محاسبه و ارائه گردیده است . لذا توجه داشته باشید که تغییر در دمای محیط و یا دمای رنگ، ویسکوزیته آن را افزایش یا کاهش خواهد داد.

توجه 2: میزان افزودن تینر جهت اعمال رنگ به عوامل متعددی همچون دمای رنگ، دمای محیط، ابزار اجرا و ... بستگی دارد و لذا می بایست در محاسبات کلیه موارد در نظر گرفته شود. جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکیبیا مشاوره نمایید.

شرایط محیط جهت اعمال رنگ

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی می بایست بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتیگراد و همچنین درجه حرارت سطح بین ۵ تا ۵۰ درجه سانتیگراد باشد . دمای مطلوب رنگ نیز بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتیگراد در نظر گرفته شود . برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد . در محیطهای بسته هنگام رنگ آمیزی و همچنین در مدت زمان خشک شدن رنگ، استفاده از تهویه مناسب الزامی است . حتی المقدور از اعمال رنگ در ساعات اوج گرما و در زمان تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود.

وسایل و تجهیزات کار

در اعمال به روش اسپری، استفاده از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر الزامی است. تنظیم فشار و تغییر سر نازل با توجه به خواص فیزیکی و رئولوژیکی رنگ صورت می پذیرد.

روش اعمال	قابلیت استفاده	قطر نازل	فشار نازل
اسپری بدون هوا	مناسب	0/32 - 0/48 میلیمتر	> 2200 Psi



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



-	-	مناسب	اسپری با هوا
-	-	مناسب	غلطک
-	-	مناسب	قلم مو

نکات ایمنی

این محصول در شرایط صنعتی تنها با توجه به توصیه های ارائه شده در برگه ایمنی ماده (MSDS) قابل مصرف می باشد و در هنگام کار باید موارد ایمنی رعایت شود. این محصول قابل اشتعال بوده و باید دور از حرارت، جرقه و شعله نگهداری شود. در محیطهای بسته رعایت تهویه مناسب الزامی است. در صورت تماس با چشم باید آن را با آب سرد فراوان شستشو داده و به پزشک مراجعه نمود.

انبار داری

دوره انبار داری	12 ماه تحت شرایط استاندارد
نقطه اشتعال	2 °C
شرایط انبارداری	در محیط مسقف، خشک، به دور از تابش نور خورشید و در محدوده دمایی ۵-۴۰ درجه سانتیگراد و در ارتفاع بیش از ۱۵ سانتیمتر از سطح زمین (بر روی پالت) نگهداری شود. ایجاد تهویه مناسب پیشنهاد می گردد.

شرایط انبارداری

توجه: این محصول تنها در موارد مذکور در این برگه قابل مصرف می باشد و در صورت نیاز به استفاده از آن در شرایط و کاربرد های متفاوت، مشاوره با کارشناسان شرکت شیمیایی شکبیا الزامی بوده و در غیر این صورت مسئولیت به عهده مصرف کننده است. تمامی داده ها براساس شرایط کنترل شده آزمایشگاهی می باشد و احتمال تغییرات با توجه به شرایط محیطی وجود دارد. با توجه به این که هرگونه بهینه سازی در فرمولاسیون رنگ سبب تغییر داده ها می گردد، لذا جهت دسترسی به آخرین اطلاعات با کارشناسان شرکت شیمیایی شکبیا تماس گرفته شود. عواقب ناشی از مصرف تینر های دیگر و یا رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمیایی شکبیا نمی باشد. مقدار پوشش ارائه شده بر اساس داده های تئوری بوده و با توجه به نوع رنگ، شرایط محیطی، نحوه اجرا، محل اعمال، شکل و سایز قطعه، عدم کنترل دقیق ضخامت، مهارت مجری و ... پرت رنگ محاسبه و منظور می گردد.

اطلاعات ایمنی MSDS

ترکیب / اطلاعات اجزا

غلظت (%)	R-phrase(s)	S-phrase(s)	CAS Number	نام شیمیایی
33-37	R52, R53, R20, R21, R22, R63	S24, S25, S29, S33	108-38-3	وایت اسپریت

شناسایی خطرات

استنشاق، تماس با پوست و همچنین خوردن آن مضر می باشد. در صورت تماس با پوست ممکن است التهاب و یا آلرژی پوستی ایجاد کند. برای محیطهای آبی زیان آور است و در بلند مدت بر جانداران محیط آبی تاثیر منفی می گذارد.

اقدامات احتیاطی و محافظتی و زیست محیطی

از تماس آن با پوست، چشم و لباس جلوگیری شود. بخارات و گرده های آن تنفس نشود. فرد می بایست دور از منبع احتراق بایستد و سیگار نکشد. از عینک ایمنی همراه با محافظ استفاده گردد. در صورت موجود نبودن تهویه کافی از وسایل تنفسی مناسب استفاده شود از لباس سرتاسر PVC چکمه های PVC و یا لاستیکی استفاده شود. ماده دور از منبع احتراق قرار گیرد.



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state
Boostan Ave, Velenjak St, Tehran, IRAN



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



برای تماس های طولانی مدت، از تجهیزات تنفسي که کل صورت را مي پوشاند، استفاده شود.

اقدامات کمک های اولیه

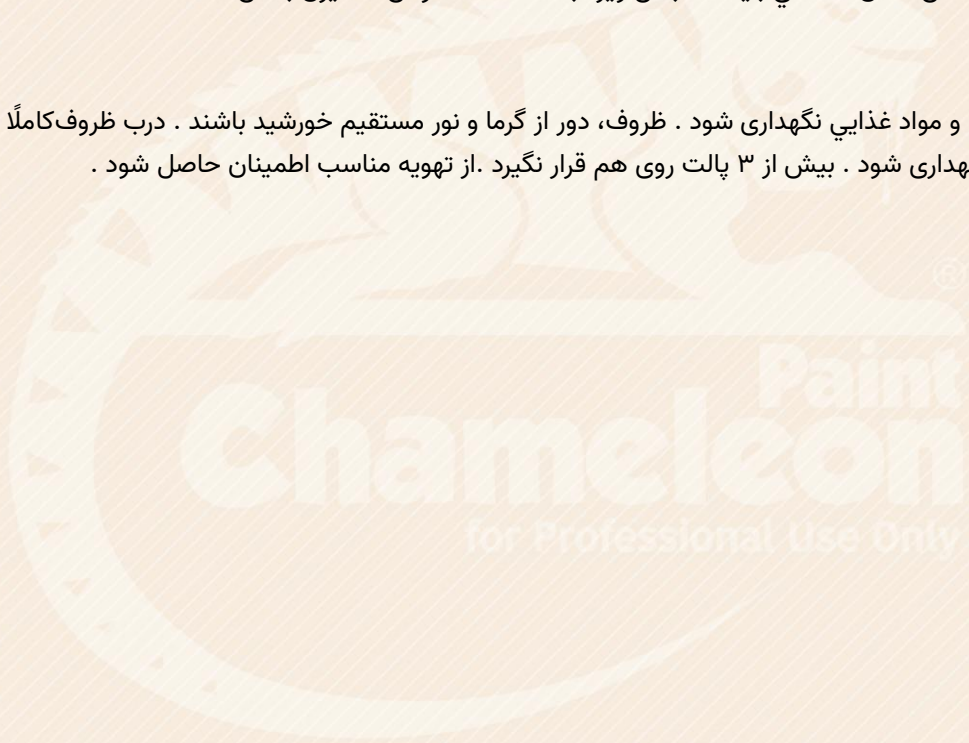
استنشاق : فرد به هوای آزاد منتقل شود. در صورتی که فرد نفس نکشد تنفس مصنوعي داده و به پزشك رسانده شود.
تماس با چشم : فوراً چشمها حداقل به مدت ۱۵ دقیقه با آب سرد فراوان شسته شده و در صورت سوزش چشم به پزشك مراجعه شود.
خوردن : فوراً مقداری آب به شخص داده شود و فرد را مجبور به استفراغ نکرده و به پزشك مراجعه شود. در صورت لزوم از اکسیژن یا تنفس مصنوعي استفاده شود.

اقدامات اطفای حریق

مواد خاموش کننده مناسب : اسپری آب، دی اکسید کربن، کف و پودرهای اطفاء. هرگز از جت آب پر فشار استفاده نشود.
وسایل ایمنی ویژه برای آتش نشان ها : مي بایست لباس ویژه با ماسك مخصوص اکسیژن به تن کنند.

جابجایی و انبارداری

ماده دور از نوشیدني ها و مواد غذایی نگهداری شود. ظروف، دور از گرما و نور مستقیم خورشید باشند. درب ظروف کاملاً بسته و در دمای بین ۵ تا ۴۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود. بیش از ۳ پالت روی هم قرار نگیرد. از تهویه مناسب اطمینان حاصل شود.



Factory: No727, Aven. Afra, Abbas abad industrial state
Boostan Ave, Velenjak St, Tehran, IRAN



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7

