



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



KRS-806

رنگ رویه الکیدکلروکائوچو

توضیحات و نحوه استفاده

بر پایه رزین کلروکائوچو فرموله گردیده و به عنوان یک پوشش محافظ رویه، بر روی سطوحی که در محیط های معتدل تا خورنده ضعیف (نیمه صنعتی) مستقر می باشد، به کار می رود. خشک شدن این رنگ سریع و به طریقه فیزیکی می باشد. این محصول به همراه رنگ میانی و آستر کلروکائوچو سیستم مناسبی را جهت محافظت از سطوح در کارخانجات مواد شیمیایی، تانکر ها، پل ها، اسکله ها، سازه های فلزی، تاسیسات دریایی، خطوط لوله، کشتی ها، نیروگاه ها، انبار ها، مخازن و غیره ایجاد می نماید.

خواص ویژه فیزیکی و شیمیایی

خشک شدن سریع
مقاومت خوب در محیط های اسیدی و قلیایی ضعیف
چسبندگی مناسب بر لایه میانی و آستری های سازگار

کاربرد

جهت محافظت از سطوح در محیط های متوسط تا خورنده ضعیف در کارخانجات مواد شیمیایی، تانکر ها، پل ها، سازه های فلزی، نیروگاه ها، انبار ها، مخازن و... مورد استفاده قرار می گیرد.

زمان خشک شدن و اعمال لایه بعدی

زمان لازم برای اعمال لایه بعدی	25°C	35°
حداقل	24 ساعت	-
حداکثر	4 هفته	-
زمان خشک شدن	25°C	35°
سطحی	1 ساعت <	1 ساعت >
عمقی	2 ساعت <	2 ساعت >
کامل	7 روز <	7 روز >

توجه ۱: مدت زمانهای ارائه شده در جداول فوق بر اساس رعایت ضخامت پیشنهادی (مندرج در جدول مشخصات فنی) و تهویه مناسب اعلام شده است. ضخامت بیشتر، تهویه نامناسب، رطوبت زیاد، دمای پایینتر و ... سبب افزایش یا کاهش زمان خشک شدن می گردد.
توجه ۲: برای اعمال لایه بعدی، سطح زیرین باید عاری از هرگونه آلودگی باشد. شرایط خاص محیطی و دمایی می تواند در حداکثر زمان مجاز اعمال لایه بعد، تغییر ایجاد نماید که در این صورت می بایست با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.

مشخصات فنی محصول در دمای ۲۵°C

نوع رزین	کلروکائوچو
نوع هاردنر	سفید(در فامهای دیگر نیز قابل ارائه است).
براقیت	نیمه براق(به صورت مات یا براق نیز قابل ارائه است).
تعداد اجزا	1 (A : رنگ ، B : سخت کننده)
	ISO ۲۸۱۳



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



ISO 9514	-	نسبت اختلاط وزني
	-	نسبت اختلاط حجمي
	-	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط 2 جزء ۲۵°
ASTM D- ۲۳۶۹	تبخیر حلال	روش سخت شدن
ASTM D- ۲۶۹۷	54%±2	درصد جامد وزني
ASTM D- ۱۴۷۵	38%±2	درصد جامد حجمي (تئوری)
ASTM D-۱۱۸۶	1/14 ±0/1 gr/cm ³	دانسیتة
TUN ۹۰۱۱۵۷	50±5 μm	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک
	7/6 ± 0/4 m ² /L	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی
	تینر شکبیا با کد 90027	حلال رقیق کننده
	524 gr/L	VOC (تئوری)

توجه ۱: تغییر مشخصات ارائه شده در جدول فوق، با توجه به تهیه مواد اولیه از منابع گوناگون و یا تغییر در فام رنگ، محتمل است. لذا جهت دریافت اطلاعات مطابق تولید روز، با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.

توجه ۲: داده های مندرج در جدول فوق، در دمای ۲۵° سانتیگراد اندازه گیری شده و تغییرات دما سبب ایجاد تفاوت در داده ها می گردد.

توجه ۳: میزان پوشش بر اساس فرمولاسیون و به صورت تئوری محاسبه گردیده است، لذا بر اساس شرایط و نحوه اعمال، مهارت مجری، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل سازه، ارتفاع و ... میزان مصرف عملی تغییر خواهد کرد.

توجه ۴: مشخصات فنی با به کارگیری حلال پیشنهادی شکبیا ارائه گردیده و مسئولیت استفاده از انواع دیگر حلال، به عهده مصرف کننده می باشد.

لایه های سازگار

بهترین گزینه به عنوان لایه آستر و میانی این رنگ، جهت سیستمهای ضد خوردگی گروه اپوکسی می باشد. همچنین این محصول به همراه آستر و رنگ میانی کلروکائوچو نیز سیستم مناسبی جهت محافظت از سطوح به شمار می رود. شایان ذکر است انواع آستری و رنگهای میانی در گروههای دیگر نیز قابلیت اعمال به عنوان لایه های زیرین برای این محصول را دارا می باشد که به دلیل ویژگیهای خاص قبل از اعمال با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا مشاوره نمایید.

بهینه ترین روش آن است که مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب شود. سیستم ارائه شده با توجه به شرایط محیطی قابلیت تغییر دارد. با توجه به تنوع شرایط و روشهای اعمال، جهت انتخاب سیستم رنگ آمیزی مناسب با کارشناسان مهندسی فروش شکبیا تبادل اطلاعات گردد.

آماده سازی سطح

سطح زیرآیند باید عاری از هرگونه آلودگی مانند چربی، روغن، گرد و غبار و رطوبت باشد (ISO 8504:1992) این مواد باعث کاهش شدید چسبندگی رنگ به سطح میگردد. عمل تمیزکاری باید توسط شوینده های مناسب انجام گیرد (1-sspc-sp) در صورت اعمال این رنگ بر روی سطح رنگ آمیزی شده پس از گذشت زمان مجاز بین لایه ای، انجام عملیات آماده سازی مناسب شامل سایش و حلال شویی ضروری است. در صورتی که رنگ مستقیماً بر روی سطح اعمال شود، نخست باید آماده سازی مربوطه روی سطح مورد نظر انجام گیرد. نواحی آسیب دیده سطح نیز می بایست قبل از اعمال رنگ، مجدداً آماده سازی و رنگ آمیزی شود.

توجه: روش مناسب آماده سازی، بر اساس نوع سطح زیرآیند انتخاب می شود که در این خصوص می توان با کارشناسان مهندسی شکبیا تبادل اطلاعات نمود.

توجه: رعایت حداکثر زمان مجاز رنگ آمیزی بین لایه ای که توسط سازنده تعیین می گردد، الزامیست (به جدول شماره 1 مراجعه نمایید). در صورت عدم رعایت فواصل زمانی مذکور، جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکبیا مشاوره نمایید.



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



مراحل کار

پس از انجام عملیات آماده سازی سطح ، رنگ را با یک همزن مناسب کاملاً هم زده تا یکنواخت شود . جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر شکبیا 90006 استفاده شود . تینر به تدریج اضافه شده و مخلوط آنقدر هم زده شود تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود . جهت اعمال رنگ توجه به نکات زیر الزامی است:

در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری و الزامی است.
حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت انجام شود . به نحوی که هر بار 50 % از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند . در مورد زوایا و گوشه های سطح باید دقت کافی مبذول گردد.

پیشنهاد می گردد جهت سطوح با مترآژ کم، عملیات رنگ آمیزی با قلم مو انجام شود.

به رطوبت نسبی و دمای محیط در هنگام رنگ آمیزی باید توجه گردد.

پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات با تینر 90015-01 شکبیا شستشو داده شود .

در صورت نیاز به اعمال لایه بعدی حداقل و حداکثر فاصله زمانی مجاز جهت اعمال لایه های بعدی توجه شود.(جدول 1)

ویسکوزیته مناسب جهت اعمال

ابزار	DIN CUP ε
اسپری بدون هوا	25-45 ثانیه
اسپری با هوا	18-25 ثانیه
قلم مو	20-30 ثانیه
غلطک	20-30 ثانیه

توجه 1: اعداد مندرج در جدول فوق در دمای 25 درجه سانتیگراد محاسبه و ارائه گردیده است . لذا توجه داشته باشید که تغییر در دمای محیط و یا دمای رنگ، ویسکوزیته آن را افزایش یا کاهش خواهد داد.

توجه 2: میزان افزودن تینر جهت اعمال رنگ به عوامل متعددی همچون دمای رنگ، دمای محیط، ابزار اجرا و ... بستگی دارد و لذا می بایست در محاسبات کلیه موارد در نظر گرفته شود. جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکبیا مشاوره نمایید.

شرایط محیط جهت اعمال رنگ

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی می بایست بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتیگراد و همچنین درجه حرارت سطح بین ۵ تا ۵۰ درجه سانتیگراد باشد . دمای مطلوب رنگ نیز بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتیگراد در نظر گرفته شود . برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد . در محیطهای بسته هنگام رنگ آمیزی و همچنین در مدت زمان خشک شدن رنگ، استفاده از تهویه مناسب الزامی است . حتی المقدور از اعمال رنگ در ساعات اوج گرما و در زمان تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود.

وسایل و تجهیزات کار

در اعمال به روش اسپری، استفاده از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر الزامی است. تنظیم فشار و تغییر سر نازل با توجه به خواص فیزیکی و رئولوژیکی رنگ صورت می پذیرد.

فشار نازل	قطر نازل	قابلیت استفاده	روش اعمال
> Psi 2200	0/28-0/41 میلیمتر	مناسب	اسپری بدون هوا
-	-	مناسب	اسپری با هوا



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



-	-	مناسب	غلطک
-	-	مناسب	قلم مو

نکات ایمنی

این محصول در شرایط صنعتی تنها با توجه به توصیه های ارائه شده در برگه ایمنی ماده (MSDS) قابل مصرف می باشد و در هنگام کار باید موارد ایمنی رعایت شود. این محصول قابل اشتعال بوده و باید دور از حرارت، جرقه و شعله نگهداری شود. در محیطهای بسته رعایت تهویه مناسب الزامی است. در صورت تماس با چشم باید آن را با آب سرد فراوان شستشو داده و به پزشک مراجعه نمود.

انبار داری

6 ماه تحت شرایط استاندارد	دوره انبار داری
25 °C	نقطه اشتعال
در محیط مسقف، خشک، به دور از تابش نور خورشید و در محدوده دمایی ۵-۴۰ درجه سانتیگراد و در ارتفاع بیش از ۱۵ سانتیمتر از سطح زمین (بر روی پالت) نگهداری شود. ایجاد تهویه مناسب پیشنهاد می گردد.	شرایط انبارداری

شرایط انبارداری

توجه : این محصول تنها در موارد مذکور در این برگه قابل مصرف می باشد و در صورت نیاز به استفاده از آن در شرایط و کاربرد های متفاوت، مشاوره با کارشناسان شرکت شیمیایی شکبیا الزامی بوده و در غیر این صورت مسئولیت به عهده مصرف کننده است. تمامی داده ها براساس شرایط کنترل شده آزمایشگاهی می باشد و احتمال تغییرات با توجه به شرایط محیطی وجود دارد. با توجه به این که هرگونه بهینه سازی در فرمولاسیون رنگ سبب تغییر داده ها می گردد، لذا جهت دسترسی به آخرین اطلاعات با کارشناسان شرکت شیمیایی شکبیا تماس گرفته شود. عواقب ناشی از مصرف تینر های دیگر و یا رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمیایی شکبیا نمی باشد. مقدار پوشش ارائه شده بر اساس داده های تئوری بوده و با توجه به نوع رنگ، شرایط محیطی، نحوه اجرا، محل اعمال، شکل و سایز قطعه، عدم کنترل دقیق ضخامت، مهارت مجری و... پرت رنگ محاسبه و منظور می گردد.

اطلاعات ایمنی MSDS

ترکیب / اطلاعات اجزا

غلظت (%)	R-phrase(s)	S-phrase(s)	CAS Number	نام شیمیایی
10-5	R52, R53, R20, R21, R22, R63	S24,S25,S29,S33	-	آروماتیک سنگین
41-36	R52, R53, R20, R21, R22, R63	S24,S25,S29,S33	3-38-108	زایلین

شناسایی خطرات

استنشاق، تماس با پوست و همچنین خوردن آن مضر می باشد. در صورت تماس با پوست ممکن است التهاب و یا آلرژی پوستی ایجاد کند. برای محیطهای آبی زیان آور است و در بلند مدت بر جانداران محیط آبی تاثیر منفی می گذارد.

اقدامات احتیاطی و محافظتی و زیست محیطی

از تماس آن با پوست، چشم و لباس جلوگیری شود. بخارات و گرده های آن تنفس نشود. فرد می بایست دور از منبع احتراق بایستد و سیگار نکشد. از عینک ایمنی همراه با محافظ استفاده گردد. در صورت موجود نبودن تهویه کافی از وسایل تنفسی مناسب استفاده شود از لباس سرتاسر PVC چکمه های PVC و یا لاستیکی استفاده شود. ماده دور از منبع احتراق قرار گیرد.



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state
Boostan Ave, Velenjak St, Tehran, IRAN



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7



Manufacturer of Industrial,
Protective, Marine Traffic, Automotive
& Decorative Paints



برای تماس های طولانی مدت، از تجهیزات تنفسی که کل صورت را می پوشاند، استفاده شود.

اقدامات کمک های اولیه

استنشاق : فرد به هوای آزاد منتقل شود. در صورتی که فرد نفس نکشد تنفس مصنوعی داده و به پزشک رسانده شود.
تماس با چشم : فوراً چشمها حداقل به مدت ۱۵ دقیقه با آب سرد فراوان شسته شده و در صورت سوزش چشم به پزشک مراجعه شود.
خوردن : فوراً مقداری آب به شخص داده شود و فرد را مجبور به استفراغ نکرده و به پزشک مراجعه شود. در صورت لزوم از اکسیژن یا تنفس مصنوعی استفاده شود.

اقدامات اطفای حریق

مواد خاموش کننده مناسب : اسپری آب، دی اکسید کربن، کف و پودرهای اطفاء. هرگز از جت آب پر فشار استفاده نشود.
وسایل ایمنی ویژه برای آتش نشان ها : می بایست لباس ویژه با ماسک مخصوص اکسیژن به تن کنند.

جابجایی و انبارداری

ماده دور از نوشیدنی ها و مواد غذایی نگهداری شود. ظروف، دور از گرما و نور مستقیم خورشید باشند. درب ظروف کاملاً بسته و در دمای بین ۵ تا ۴۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود. بیش از ۳ پالت روی هم قرار نگیرد. از تهویه مناسب اطمینان حاصل شود.

Paint
Chameleon
for Professional Use Only



Factory: No727, Aven. Afra, Abbas abad industrial state
Boostan Ave, Velenjak St, Tehran, IRAN



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7

