



# CHAMELEON PAINT

## for Professional Use Only

Manufacturer of Industrial,  
Protective, Marine Traffic, Automotive & Decorative Paints



## آستر غنی از روی اپوکسی پلی آمید ۸۰% KEP-۱۳۴

آستر غنی از روی اپوکسی پلی آمید کملیون با ۸۰% پودر روی در فیلم خشک، پوششی دوجزئی بر پایه رزین اپوکسی پلی آمید است که با مکانیسم حفاظت گالوانیکی (فداشونده)، بالاترین سطح حفاظت ضد خوردگی را برای سازه های فولادی در محیط های بسیار خورنده فراهم می کند.

### خواص ویژه فیزیکی و شیمیایی :

- حفاظت گالوانیکی (فداشونده) واقعی در برابر خوردگی فولاد
- مقاومت بسیار بالا در برابر رطوبت، نمک و محیط های صنعتی/دریایی
- چسبندگی عالی به فولاد بلاست شده
- زیرسازی مناسب جهت میانی و رویه های اپوکسی و پلی یورتان
- مطابق با الزامات استانداردهای بین المللی حفاظتی (نظیر ۲۰ SSPC-Paint)
- قابلیت اجرا با اسپری airless (روش اصلی)

### کاربردهای پیشنهادی:

آستر غنی از روی اپوکسی پلی آمید کملیون جهت آستری سازه های فولادی در پروژه های نفت و گاز، پتروشیمی، دریایی، پل سازی و سازه های صنعتی در معرض خوردگی بسیار بالا، پیش از اعمال سامانه پوششی میانی/رویه، استفاده می شود.

❖ توجه: این آستر بر پایه پودر روی خالص، حفاظت گالوانیکی (فداشونده) واقعی ارائه می دهد؛ درصد روی اعلام شده بر مبنای وزن فیلم خشک است. اجرای همزن مکانیکی مداوم حین مصرف جهت جلوگیری از ته نشینی روی الزامی است.

### مشخصات فنی:

| ویژگی فنی             | مقدار                                         | واحد               | ویژگی فنی                       | مقدار       | واحد               |
|-----------------------|-----------------------------------------------|--------------------|---------------------------------|-------------|--------------------|
| پایه رزینی            | رزین اپوکسی پلی آمید +<br>پودر روی خالص (۸۰%) | -                  | پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی    | ۳/۶۲/۹      | m <sup>2</sup> /Kg |
| تعداد اجزا            | دو جزئی                                       | -                  | عمر مفید (پس از اختلاط) ۲۵ C °  | ۳-۵         | -                  |
| روش سخت شدن           | واکنش شیمیایی (پخت<br>سرد اپوکسی-پلی آمید)    | -                  | زمان خشک شدن سطحی ۲۵ C °        | ۲۵-۳۵       | min                |
| نسبت اختلاط وزنی      | (رزین:سخت کننده) ۱:۱۴                         | -                  | زمان خشک شدن عمقی ۲۵ C °        | ۲-۳         | hr                 |
| فام رنگ               | خاکستری روی (Zinc Grey)                       | -                  | زمان خشک شدن کامل ۲۵ C °        | ۷           | Day                |
| براقیت                | مات                                           | -                  | زمان برای اجرای لایه بعد ۲۵ C ° | ۳-۵         | hr                 |
| دانسیته (چگالی)       | ۲/۶۸ ± ۰/۱۰                                   | gr/cm <sup>3</sup> | ضخامت پیشنهادی فیلم خشک         | ۶۰-۸۰       | micron             |
| درصد جامد حجمی        | ۶۳ ± ۲                                        | %                  | ضخامت فیلم تر پیشنهادی          | ۹۵-۱۲۰      | micron             |
| درصد جامد وزنی        | ۸۴ ± ۲                                        | %                  | تینر مصرفی                      | تینر اپوکسی | KTI-۲۰۱            |
| مقاومت حرارتی مداوم   | ۱۲۰                                           | C °                | نقطه اشتعال                     | ۲۷          | C °                |
| مقاومت حرارتی لحظه ای | ۱۴۰                                           | C °                | مقاومت مه نمکی - تک لایه        | حداقل ۱۵۰۰  | Hr                 |
|                       |                                               |                    | دوره انبارداری ۲۵ C °           | ۱۲          | Month              |

### آماده سازی سطح :

سطح فولادی باید عاری از هرگونه پوسته نورد، زنگ زدگی، چربی، روغن و آلودگی باشد. آماده سازی سطح با روش سندبلاست تا درجه Sa2/5 مطابق ISO 8501-1 انجام شود.

پیش از اعمال، پروفیل سطح (Anchor Profile) باید مطابق مقدار توصیه شده جهت چسبندگی مناسب کنترل گردد.

در صورت آسیب دیدگی موضعی سطح، ترمیم و آماده سازی مجدد ناحیه آسیب دیده پیش از اعمال رویه ضروری است.

❖ توجه: رعایت حداقل و حداکثر زمان مجاز رنگ آمیزی بین لایه های که توسط سازنده تعیین می شود الزامی است. در صورت عدم رعایت فواصل زمانی مذکور، جهت دریافت اطلاعات تکمیلی با کارشناسان شرکت کملیون مشاوره شود.



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state



Phone: (+98)21-364 247 92-4  
(+98)21-364 232 95-7



# CHAMELEON PAINT

## for Professional Use Only

Manufacturer of Industrial,  
Protective, Marine Traffic, Automotive & Decorative Paints



### اعمال و اجرا:

دو جزء را به طور جداگانه با همزن مکانیکی هم بزنید، سپس جزء سخت کننده را به نسبت حجمی ۴:۱ به جزء رزین اضافه کرده و حداقل ۳ تا ۵ دقیقه با همزن مکانیکی دور پایین کاملاً مخلوط نمایید. جهت تنظیم ویسکوزیته از تینر پیشنهادی استفاده شود. مخلوط باید ظرف مدت عمر مفید اعلام شده مصرف گردد.

❖ توجه: پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات فوراً با تینر اپوکسی شستشو داده شود؛ پس از سفت شدن، مخلوط دیگر با تینر حل نمی گردد.

### شرایط محیط جهت اعمال:

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی باید بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتی گراد بوده و همچنین درجه حرارت سطح بین ۵ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد. دمای رنگ نیز باید بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتی گراد در نظر گرفته شود. به منظور جلوگیری از میعان رطوبت، دمای سطح باید حداقل ۳ درجه سانتی گراد بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد. در محیط های بسته، هنگام رنگ آمیزی و همچنین در مدت زمان خشک شدن رنگ، استفاده از تهویه مناسب الزامی است. حتی الامکان از اعمال رنگ در ساعات اوج گرما و در زمان تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود.

### وسایل و تجهیزات اعمال:

در اعمال به روش اسپری، استفاده از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر الزامی است. تنظیم فشار و تغییر سر نازل با توجه به خواص فیزیکی و رئولوژیکی رنگ صورت می پذیرد.

| روش اعمال                   | وضعیت | مشخصات فنی و تنظیمات                              |
|-----------------------------|-------|---------------------------------------------------|
| اسپری بدون هوا (Airless)    | مناسب | قطر نازل: ۰/۵۳ - ۰/۳۸ میلی متر / فشار: ۲۵۰۰ Psi < |
| اسپری با هوا (Conventional) | مناسب | -                                                 |
| غلطک (Roller)               | مناسب | -                                                 |
| قلم مو (Brush)              | مناسب | -                                                 |

### نکات ایمنی:

این محصول صرفاً در شرایط صنعتی و با رعایت توصیه های مندرج در برگه ایمنی (MSDS) مواد قابل مصرف است. در هنگام کار، رعایت کامل الزامات ایمنی ضروری است. این محصول قابل اشتعال بوده و باید دور از حرارت، جرقه و شعله نگهداری شود. در محیط های بسته، رعایت تهویه مناسب الزامی است. در صورت تماس با چشم، باید فوراً با آب سرد فراوان شست و شو داده شده و به پزشک مراجعه شود.

### شرایط انبار داری:

محصول باید در محیطی سرپوشیده، خشک، دور از تابش مستقیم نور خورشید و در محدوده دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی گراد نگهداری شود. همچنین توصیه می شود بسته ها بر روی پالت و حداقل ۱۵ سانتی متر بالاتر از سطح زمین قرار گیرند. ایجاد تهویه مناسب در محل انبارش ضروری است. ❖ توجه: این محصول تنها در موارد ذکر شده در این برگه قابل مصرف است و در صورت نیاز به استفاده در شرایط و کاربردهای متفاوت، مشاوره با کارشناسان شرکت کملیون الزامی است. در غیر این صورت، مسئولیت استفاده بر عهده مصرف کننده خواهد بود. تمامی داده ها بر اساس شرایط کنترل شده آزمایشگاهی ارائه شده اند و با توجه به شرایط محیطی، نحوه اجرا، نوع سطح، شکل و ابعاد قطعه، مهارت مجری و سایر عوامل اجرایی، امکان تغییر در نتایج وجود دارد. همچنین هرگونه تغییر در فرمولاسیون می تواند منجر به تغییر در داده ها شود؛ بنابراین برای دسترسی به آخرین اطلاعات، تماس با کارشناسان شرکت کملیون توصیه می شود. عواقب ناشی از مصرف تینرهای غیرتوصیه شده یا عدم رعایت نسبت اختلاط، بر عهده مصرف کننده خواهد بود. مقدار پوشش اعلام شده نیز تئوری بوده و با توجه به پرت رنگ و شرایط واقعی اجرا متغیر است.