



CHAMELEON PAINT

Ultimate Protection & Color for Exterior Walls

Manufacturer of Industrial, Protective, Marine Traffic, Automotive & Decorative Paints



ISO 9001
HSE - ISO 14001
ISO 45001

KEP-۱۳۶

آسترزینکریچ اپوکسی پلی آمید (۹۰%)

آستر زینکریچ اپوکسی پلی آمید کملیون، یک پوشش حفاظتی دو جزئی پیشرفته بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید است. این آستری حاوی درصد بالایی از پودر روی در فیلم خشک خود بوده و از طریق مکانیسم حفاظت کاتدی (فدا شونده)، سطوح فولادی را در برابر خوردگی های شدید محیطی محافظت می نماید. این محصول با ایجاد چسبندگی عالی به سطح زیرآیند فلزی و لایه های میانی اپوکسی، پایداری بلندمدت سیستم های پوششی چندلایه را تضمین می کند.

خواص ویژه فیزیکی و شیمیایی :

- حفاظت کاتدی فوق العاده: مقاومت بالا در برابر خوردگی اتمسفری در شرایط محیطی سخت و صنعتی .
- چسبندگی بین لایه های عالی: ایجاد بستر ایده آل و زبری مناسب جهت اجرای لایه های میانی و رویه .
- مقاومت مکانیکی بالا: مقاومت مطلوب در برابر سایش، ضربه و تنش های فیزیکی .
- سازگاری با سیستم های چندلایه: امکان اعمال انواع رنگ های میانی اپوکسی و رویه پلی اورتان بر روی آن.

کاربردهای پیشنهادی:

این محصول به عنوان آستری ضد خوردگی در سیستم های پوششی سنگین و حفاظتی جهت کاربری های نظیر سطوح خارجی مخازن ذخیره سازی، لوله ها و اتصالات در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، سازه های فلزی ساحلی و فرا ساحلی از جمله عرشه کشتی ها و اسکله ها، تجهیزات صنعتی، ماشین آلات سنگین و ادوات نظامی، سازه پل ها، نیروگاه ها و کلیه سازه های فلزی در معرض اتمسفر خورنده (محیط های با کلاس خوردگی متوسط تا بسیار شدید بر اساس استانداردهای بین المللی) توصیه می شود .

مشخصات فنی:

ویژگی فنی	مقدار	واحد	ویژگی فنی	مقدار	واحد
پایه رزینی	اپوکسی - پلی آمید	-	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی	۲-۱٫۵	m ² /Kg
تعداد اجزا	دو جزئی		عمر مفید (پس از اختلاط)	≥ ۶	hr
روش سخت شدن	تبخیر حلال و واکنش شیمیایی		زمان خشک شدن سطحی	≥ ۰٫۵	hr
نسبت اختلاط وزنی	۱۵/۶ به ۱		زمان خشک شدن عمقی	≥ ۵	hr
فام رنگ	طوسی		زمان خشک شدن کامل	۷	Day
براقیت	مات		زمان برای اجرای لایه بعد	۸-۱۲	hr
دانسیته (چگالی)	۳٫۱ ± ۰٫۱	gr/cm ³	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	۷۰-۹۰	micron
درصد جامد حجمی	۶۵ ± ۲	%	نقطه اشتعال	۲۶	° C
مقاومت حرارتی	≥ ۱۲۰	° C	تینر مصرفی		KTI-۱۰۱
تست مه نمکی	۱۰۰۰	hr	دوره انبارداری	۱۲	Month

آماده سازی سطح:

برای اجرای آستر زینکریچ اپوکسی پلی آمید کملیون، سطح زیرآیند باید کاملاً عاری از هرگونه آلودگی نظیر چربی، روغن، گردوغبار، رطوبت و سایر آلاینده ها باشد. آماده سازی سطح باید مطابق الزامات استاندارد ISO 8504:1992 انجام شود. وجود هرگونه آلودگی بر روی سطح، موجب کاهش شدید چسبندگی و افت عملکرد نهایی پوشش خواهد شد.

عملیات تمیزکاری اولیه باید با استفاده از شوینده ها و روش های مناسب مطابق استانداردهای SSPC-SP انجام پذیرد. در صورت نیاز به چربی زدایی و حذف آلودگی های سطحی، انتخاب روش مناسب باید متناسب با وضعیت سطح و شرایط اجرایی صورت گیرد. در صورتی که این رنگ بر روی سطحی که قبلاً رنگ آمیزی شده اعمال گردد، پس از سپری شدن زمان مجاز بین لایه های، انجام آماده سازی مناسب شامل سایش سطح و حلال شویی الزامی است. همچنین در صورت آسیب دیدگی موضعی، نواحی معیوب باید پیش از اعمال مجدد رنگ، به طور کامل آماده سازی و ترمیم شوند. در صورتی که رنگ مستقیماً بر روی سطح خام اعمال شود، لازم است آماده سازی مربوطه متناسب با نوع زیرآیند انجام گیرد. انتخاب روش مناسب آماده سازی بر اساس جنس سطح، شرایط بهره برداری و الزامات سامانه پوششی انجام می شود؛ در این خصوص، مشاوره با کارشناسان شرکت کملیون توصیه می گردد.



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7



CHAMELEON PAINT

Ultimate Protection & Color for Exterior Walls

Manufacturer of Industrial, Protective, Marine Traffic, Automotive & Decorative Paints



ISO 9001
HSE - ISO 14001
ISO 45001

❖ توجه: رعایت حداقل و حداکثر زمان مجاز رنگ آمیزی بین لایه‌ای که توسط سازنده تعیین می‌شود الزامی است. در صورت عدم رعایت فواصل زمانی مذکور، جهت دریافت اطلاعات تکمیلی با کارشناسان شرکت کملیون مشاوره شود.

روش اختلاط و اعمال:

آماده سازی مخلوط: ابتدا جزء اول (پایه) را به کمک میکسر مناسب به طور کامل هم زده تا فازهای ته نشین شده کاملاً یکنواخت شوند. سپس جزء دوم (سخت کننده) را با نسبت اختلاط مشخص شده به جزء اول افزوده و تا حصول یک مخلوط کاملاً همگن و یکنواخت، اختلاط را ادامه دهید.

❖ عمر مفید مخلوط پس از اختلاط: با توجه به ماهیت گرمای واکنش پخت، مخلوط آماده شده باید حتماً در محدوده زمان کاربری مجاز اعمال گردد. مقدار اختلاط را متناسب با سرعت اجرای کار و شرایط دمایی تنظیم نمایید.

شرایط محیط جهت اعمال:

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی باید بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتی گراد بوده و همچنین درجه حرارت سطح بین ۵ تا ۵۰ درجه سانتی گراد باشد. دمای رنگ نیز باید بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتی گراد در نظر گرفته شود. به منظور جلوگیری از میعان رطوبت، دمای سطح باید حداقل ۳ درجه سانتی گراد بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد. در محیط‌های بسته، هنگام رنگ آمیزی و همچنین در مدت زمان خشک شدن رنگ، استفاده از تهویه مناسب الزامی است. حتی الامکان از اعمال رنگ در ساعات اوج گرما و در زمان تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود.

وسایل و تجهیزات اعمال:

در اعمال به روش اسپری، استفاده از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر الزامی است. تنظیم فشار و انتخاب قطر نازل باید با توجه به خواص فیزیکی و رئولوژیکی رنگ انجام شود.

روش اعمال	وضعیت	مشخصات فنی و تنظیمات
اسپری بدون هوا (Airless)	مناسب	قطر نازل: ۰.۳۸ تا ۰.۵۳ میلی متر / فشار: $\Psi 2200 >$
اسپری با هوا (Conventional)	نامناسب	-
غلطک (Roller)	مناسب	-
قلم مو (Brush)	مناسب	-

نکات ایمنی:

این محصول صرفاً در شرایط صنعتی و با رعایت توصیه‌های مندرج در برگه ایمنی مواد قابل مصرف است. در هنگام کار، رعایت کامل الزامات ایمنی ضروری است. این محصول قابل اشتعال بوده و باید دور از حرارت، جرقه و شعله نگهداری شود. در محیط‌های بسته، رعایت تهویه مناسب الزامی است. در صورت تماس با چشم، باید فوراً با آب سرد فراوان شست و شو داده شده و به پزشک مراجعه شود.

شرایط انبارداری:

محصول باید در محیطی سرپوشیده، خشک، دور از تابش مستقیم نور خورشید و در محدوده دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی گراد نگهداری شود. همچنین توصیه می‌شود بسته‌ها بر روی پالت و حداقل ۱۵ سانتی متر بالاتر از سطح زمین قرار گیرند. ایجاد تهویه مناسب در محل انبارش ضروری است.

❖ توجه: این محصول تنها در موارد ذکر شده در این برگه قابل مصرف است و در صورت نیاز به استفاده در شرایط و کاربردهای متفاوت، مشاوره با کارشناسان شرکت کملیون الزامی است. در غیر این صورت، مسئولیت استفاده بر عهده مصرف کننده خواهد بود. تمامی داده‌ها بر اساس شرایط کنترل شده آزمایشگاهی ارائه شده‌اند و با توجه به شرایط محیطی، نحوه اجرا، نوع سطح، شکل و ابعاد قطعه، مهارت مجری و سایر عوامل اجرایی، امکان تغییر در نتایج وجود دارد. همچنین هرگونه تغییر در فرمولاسیون می‌تواند منجر به تغییر در داده‌ها شود؛ بنابراین برای دسترسی به آخرین اطلاعات، تماس با کارشناسان شرکت کملیون توصیه می‌شود. عواقب ناشی از مصرف تینرهای غیرتوصیه شده یا عدم رعایت نسبت اختلاط، بر عهده مصرف کننده خواهد بود. مقدار پوشش اعلام شده نیز تئوری بوده و با توجه به پرت رنگ و شرایط واقعی اجرا متغیر است.



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state



Phone: (+98)21-364 247 92-4
(+98)21-364 232 95-7