

توسط: آزمایشگاه شرکت تعاونی رنگ وزین الوان

نتایج آزمون پوشرنگ ها و ورنی ها-پوشرنگ های اپوکسی پلی آمید



نام فرآورده: پوشرنگ ها و ورنی ها-پوشرنگ های اپوکسی پلی آمید

شماره صدور: C403-18

لایه میانی ,

ویژگی متمایز محصول : لایه میانی ,



تاریخ صدور: 1403/03/10

شماره درخواست: 16319 مورخ 09/02/1403

نام تجاری: کاملیون

دریافت نمونه: 1403/02/12 (کیفیت کوشان پارس)

نام واحد تولیدی: شرکت کامل رنگ شکیبا

تاریخ تولید: 1403/01/29

نوع استاندارد: اجباری

تاریخ نمونه برداری: 1403/02/09

سری ساخت: 403855



تاریخ پایان آزمون: 1403/02/23



تاریخ شروع آزمون: 1403/02/12

هزینه آزمون: 26701400 وصول از درگاه پرداخت انجام شده ✓

شماره فعلی پروانه کاربرد علامت استاندارد : 6680076984

سایر مشخصات:

استاندارد مرجع: براساس استاندارد ملی شماره 2920

مدیریت محترم تعاونی رنگ و وزین الوان (رضا علیخانزاده) ، نمونه با مشخصات فوق جهت انجام آزمون فیزیکی شیمیایی - نشانه گذاری - ویژگیهای ظاهری - بر طبق استاندارد(های) ملی مربوطه ارسال میگردد.

توضیحات	نتیجه	نوع نقص	واحد مقیاس	حدود قابل قبول	ویژگی تست	ساعت کار موثر	روش آزمون	ویژگی شرح آزمون	کد فرعی	کد اصلی
قبول	مطابقت دارد	عمده	----	مطابقت داشته باشد	ویژگیهای ظاهری	۵	-	بسته بندی	۲۲	۲۲
قبول	مطابقت دارد	عمده	----	مطابقت داشته باشد	فیزیکی شیمیایی	۱۱	-	وضع ظاهری رنگ در ظرف	۳۱	۱
قبول	قابل قبول	عمده	----	قابل قبول	فیزیکی شیمیایی	۴۰	-	قابلیت با رنگپاش	۳۳	۲
قبول	قابل قبول	عمده	----	قابل قبول	فیزیکی شیمیایی	۳۰	-	قابلیت کاربرد با قلم مو	۳۵	۳
قبول	قابل قبول	عمده	----	قابل قبول	فیزیکی شیمیایی	۳۰	-	قابلیت کاربرد با غلطک	۳۶	۴
قبول	قابل قبول	جزئی	_	طبق استاندارد	فیزیکی شیمیایی	۱	_	ثبات پوشرنگ در انبارش	۴۰	۵
قبول	قابل قبول	عمده	_	طبق استاندارد	فیزیکی شیمیایی	۲۱	_	قابلیت رقیق شدن	۴۱	۶
قبول	۸۱.۰۲۸۱ (مقدار اعلام شده توسط سازنده ۸۱٪)	عمده	درصد وزنی	± 0.05 مقدار اظهارشده به وسیله سازنده	فیزیکی شیمیایی	۶۰	_	مقدار مواد غیرفرار	۴۶	۱۱
قبول	۱.۷۴۷۱ (مقدار اعلام شده توسط سازنده ۱.۷)	عمده	_	± 0.05 مقدار اظهارشده به وسیله سازنده	فیزیکی شیمیایی	۳۰	_	چگالی، گرم بر سانتی متر مکعب	۴۷	۱۲
قبول	۶۵	عمده	_	حداکثر ۶۵	فیزیکی شیمیایی	۳۱	_	نرمی ذرات پوشرنگ- میکرومتر	۴۸	۱۳

قبول	قابل قبول	عمده	-	حداقل ۴	فیزیکی شیمیایی	۸۱	-	طول عمر مخلوط - ساعت	۴۹	۱۴
قبول	۸ ساعت	عمده	-	حداکثر ۸	فیزیکی شیمیایی	۳۰	-	زمان خشک شدن - خشک شدن سطحی - ساعت	۵۰	۱۵
قبول	۷۲ ساعت	عمده	-	حداکثر ۷۲	فیزیکی شیمیایی	۴۰	-	زمان خشک شدن - خشک شدن عمقی - ساعت	۵۱	۱۶
قبول	۷ روز	عمده	-	حداکثر ۷	فیزیکی شیمیایی	۸۰	-	زمان خشک شدن - سخت شدن، روز	۵۲	۱۷
قبول	۵B (برای تک لایه چسبندگی کراس کات اندازه گیری می گردد)	عمده	مگا پاسکال	حداقل ۴	فیزیکی شیمیایی	۲۵	-	چسبندگی - تک لایه	۵۳	۱۸
بند آزمون نامرتب است	نمونه پرایمر ارسال نشده است	عمده	-	حداقل ۴	فیزیکی شیمیایی	۲۵	-	چسبندگی - سامانه	۵۴	۱۹
بند آزمون نامرتب است	این آزمون برای نمونه پرایمر و یا سامانه انجام می شود.	عمده	ساعت	حداقل ۵۰۰	فیزیکی شیمیایی	۵۰۰	-	مقاومت در برابر پاشش مه نمکی - سامانه	۵۶	۲۱
قبول	درج شده است	جزئی	-	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	-	درج شماره این استاندارد (INSO۲۹۲۰)	۵۷	۲۳
قبول	درج شده است	عمده	-	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	-	نام و علامت تجاری (در صورت وجود)	۵۸	۲۳
قبول	درج شده است	عمده	-	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	-	نام و نشانی واحد تولیدی	۵۹	۲۳
قبول	درج شده است	عمده	-	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	-	سری ساخت و سریال تولید	۶۰	۲۳
قبول	درج شده است	عمده	-	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	-	علامت استاندارد (در صورت اخذ مجوز پروانه کاربرد علامت استاندارد)	۶۱	۲۳
قبول	درج شده است	عمده	-	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	-	درج شماره پیامک استعلام اصالت پروانه استاندارد ۱۰۰۰۱۵۱۷	۶۲	۲۳
قبول	درج شده است	جزئی	-	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	-	درج عبارت پوشش رنگ اپوکسی - پلی آمید (آستر ضد خوردگی - لایه میانی و یا لایه نهایی	۶۳	۲۳
قبول	درج شده است	جزئی	-	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	-	فام یا کد پوشش رنگ	۶۴	۲۳

قبول	درج شده است	عمده	—	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	—	وزن خالص	۶۵	۲۳
قبول	درج شده است	جزئی	—	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	—	مشخصات و شرح مناسبی از هر یک از اجزاء پوشش‌نگ، مانند: جزء پایه، سخت کننده یا تینر	۶۶	۲۳
قبول	درج شده است	عمده	—	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	—	دستور مصرف شامل: نسبت اختلاط، طول عمر مخلوط، و همچنین دستورالعملی مبنی بر مطالعه دقیق برگه اطلاعات فنی ارائه شده از طرف سازنده	۶۷	۲۳
قبول	درج شده است	عمده	—	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	—	تاریخ تولید (روز، ماه، سال)	۶۸	۲۳
قبول	درج شده است	عمده	—	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	—	شرایط و زمان انبارداری	۶۹	۲۳
قبول	درج شده است	جزئی	—	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	—	درج عبارت ساخت ایران	۷۰	۲۳
قبول	ابعاد آرم استاندارد روی ظرف یک لیتری ۱.۵ در ۱.۵ سانتیمتر است	عمده	—	موجود باشد	نشانه گذاری	۱	—	ابعاد نشان ملی استاندارد ایران، باید به میزان حداقل ۵ درصد از سطح نمای اصلی نمایش بسته-بندی (سطح اصلی و جلوی بسته-بندی) باشد و نباید از ۱ سانتی متر مربع کمتر باشد.	۷۱	۲۳

تفسیر:

مطابقت: نمونه فوق در بندهای مورد آزمون با استانداردهای ملی 2920 و نیز دستورالعمل نشانه گذاری ابلاغی سازمان مطابقت دارد. ✓

برای مشاهده و ثبت صحیح اعداد اعشاری از مرورگر **Internet Explorer** ورژن ۱۱ و یا سایر مرورگرها استفاده نمایید.

در این صفحه امکان ثبت و اصلاح وجود ندارد